

Rapport de test

Phi Sola 22 | 006-872-D

wingSOLUTION

Equipement

Phi Sola 22 | 006-872-D

TURNPOINT

Entretien

Date de fabrication: Mar 2023

Résultat

Réussi

Date

Utilisé, bonnes conditions

Prochain entretien

17. Juin 2026

Entretien

Juin 2028

TURNPOINT Turn2Fly GmbH | Contrôleur : Christoph Weber

Entretien

Test de porosité

Inspection visuelle : Voile

Inspection visuelle : Lignes

Inspection visuelle : Élévateurs

Calage

Avis

Ton parapente a fait l'objet d'un entretien. Avant de voler, il est essentiel que tu fasses un essai de gonflage et que tu le vérifies minutieusement.

wingSOLUTION

Cet entretien a été effectué à l'aide du logiciel de vérification WingSolution. Scanne le code QR ou suis le lien ci-dessous pour consulter la version complète en ligne de ton protocole d'entretien, qui comprend des détails supplémentaires et toute une série de fonctionnalités supplémentaires.



<https://www.wing-solution.com/fr/paraglider-services/protocol/d2011fb8-2123-4da6-8fd1-300fb801ba55>

Test de porosité

Appareil	JDC
1. Mesure	349 [s]
Résultat	Réussi

Inspection visuelle : Voile

Joncs	Réussi
Boucles	Réussi
Extrados	Réussi
Intercaissons	Réussi
Intrados	Réussi
Bord d'attaque	Réussi
Résultat	Réussi

Inspection visuelle : Lignes

Suspentes principales	Réussi
Lignes de frein	Réussi
Galerie de suspentes	Réussi
Résultat	Réussi

Inspection visuelle : Élévateurs

Élévateurs	Réussi
Verrous de suspentes	Réussi
Système accélérateur	Réussi
Résultat	Réussi

Calage

Pour obtenir des détails supplémentaires et un graphique complet, tu peux te référer au protocole en ligne.

Grandes lignes

ST	3	2	1		1	2	3	ST
SL → AS	SL	SL → DL	SL → DL	A	SL	SL → DL	SL	SL → AS
	SL	SL	SL → DL	B	SL	SL	SL	
	SL → AS	SL → AS+	SL → AS+	C	SL → AS	SL → AS+	SL → AS	

La ligne de frein gauche a été raccourcie par.. 0mm.

La ligne de frein droite a été raccourcie par.. 0mm.

Longueur des suspentes: Gauche

A Lin			ST Lin			B Lin			C Lin			D Lin			BR Lin		
Réf.	Agis.	Diff.	Réf.	Agis.	Diff.	Réf.	Agis.	Diff.	Réf.	Agis.	Diff.	Réf.	Agis.	Diff.	Réf.	Agis.	Diff.
7206	7205	-1	6830	6837	7	7099	7097	-2	7200	7197	-3	7405	7408	3	7686	7710	24
7182	7183	1	6787	6789	2	7077	7078	1	7177	7178	1	7357	7361	4	7482	7506	24
7210	7211	1	6564	6567	3	7106	7100	-6	7206	7207	1	7250	7249	-1	7295	7322	27
7210	7207	-3	6609	6612	3	7113	7117	4	7211	7212	1	7197	7198	1	7269	7292	23
7187	7190	3	6669	6669	0	7095	7098	3	7191	7194	3	Moyenne		2	7146	7173	27
7221	7222	1	6767	6773	6	7134	7135	1	7231	7232	1	Tolérance		(-10,10)	7024	7051	27
7256	7258	2	Moyenne		4	7177	7176	-1	7267	7264	-3				7004	7031	27
7217	7217	0	Tolérance		(-15,10)	7146	7143	-3	7233	7234	1				7057	7086	29
7223	7222	-1				7158	7159	1	7241	7246	5				6900	6929	29
7196	7200	4				7134	7134	0	7207	7210	3				6734	6765	31
7163	7169	6				7103	7101	-2	7163	7166	3				6669	6703	34
7143	7149	6				7079	7082	3	7125	7125	0				Moyenne		27
Moyenne		2				Moyenne		0	Moyenne		1				Tolérance		(-10,50)
Tolérance		(-10,10)				Tolérance		(-10,10)	Tolérance		(-10,10)						

Longueur des suspentes: Droit

A Lin			ST Lin			B Lin			C Lin			D Lin			BR Lin		
Réf.	Agis.	Diff.	Réf.	Agis.	Diff.	Réf.	Agis.	Diff.	Réf.	Agis.	Diff.	Réf.	Agis.	Diff.	Réf.	Agis.	Diff.
7206	7209	3	6830	6834	4	7099	7103	4	7200	7204	4	7405	7405	0	7686	7707	21
7182	7189	7	6787	6791	4	7077	7084	7	7177	7183	6	7357	7358	1	7482	7510	28
7210	7216	6	6564	6569	5	7106	7108	2	7206	7213	7	7250	7252	2	7295	7324	29
7210	7207	-3	6609	6610	1	7113	7113	0	7211	7210	-1	7197	7194	-3	7269	7298	29
7187	7185	-2	6669	6672	3	7095	7095	0	7191	7188	-3	Moyenne		0	7146	7176	30
7221	7220	-1	6767	6773	6	7134	7138	4	7231	7229	-2	Tolérance		(-10,10)	7024	7056	32
7256	7254	-2	Moyenne		4	7177	7172	-5	7267	7266	-1				7004	7034	30
7217	7211	-6	Tolérance		(-15,10)	7146	7142	-4	7233	7235	2				7057	7091	34
7223	7223	0				7158	7155	-3	7241	7244	3				6900	6930	30
7196	7197	1				7134	7129	-5	7207	7206	-1				6734	6765	31
7163	7164	1				7103	7097	-6	7163	7165	2				6669	6699	30
7143	7146	3				7079	7079	0	7125	7126	1				Moyenne		29
Moyenne		1				Moyenne		0	Moyenne		1				Tolérance		(-10,50)
Tolérance		(-10,10)				Tolérance		(-10,10)	Tolérance		(-10,10)						